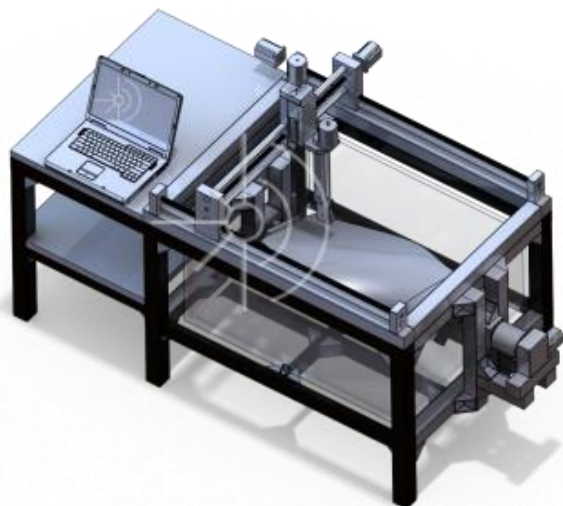




Автоматизированная пятикоординатная система



Автоматизированная пятикоординатная система лазерно-ультразвукового контроля предназначена для определения качества изделий из различных материалов (металлов, сплавов, керамик, пластмасс, композитных материалов и т.д.), выявления в них дефектов различного типа. Предназначена для контроля объектов сложной геометрии с отслеживанием поверхности по CAD модели.

1. Технические характеристики:

Режим измерения: автоматизированный, сплошной, иммерсионный

Поле покрытия: 650-850 мм

Производительность: 0.01 м²/час

АЦП: 12 бит, 100 МГц, глубина буфера - 4096, связь с компьютером по USB

Лазер: Nd:YAG с диодной накачкой и модуляцией добротности, 1.06 мкм, 100 мкДж

Частота повторения импульсов: 1000 Гц

Габаритные размеры (ДВШ): не более 2000 мм x 1500 мм x 800 мм

Питание осуществляется от сети переменного тока с:

- напряжением ~220 В

- частотой 50 Гц

Потребляемая мощность: не более 500 Вт



Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды +15° С - +35° С
- относительная влажность воздуха при температуре +25° С: 50 - 80 %

2. Комплектация:

- лазерный блок
- блок АЦП
- блок контроллера движения автоматизированной системы управления
- трехканальный блок фильтрации бытовой сети 220В
- пятикоординатная система позиционирования датчика для контроля изделий сложной формы (2 поворотные оси, 3 трансляционные оси)
- иммерсионный резервуар
- широкополосный оптико-акустический преобразователь ПЛУ-6П-02 (основной)
- комплект коммутационных кабелей между блоками АЦП, контроллера, лазера и персональным компьютером
- информационно-измерительный комплекс, включающий в себя систему цифровой записи и накопления информации на базе персонального компьютера. Комплекс предназначен для организации автоматизированного сбора, математической обработки сигналов и отображения результатов измерений на мониторе компьютера
- специализированное программное обеспечение для считывания, запоминания, математической обработки и представления результатов на экране монитора, а также интерактивного управления обработкой результатов и создания документа контроля